

Facharbeiter für Holzwerkstoffe

Ausbildungsunterlage Stand 1986

3. Stundentafel

3.1. Stundentafel für die Facharbeiterausbildung von Absolventen der 10. Klasse der Oberschule

Berufsausbildung insgesamt	440 Tage
Theoretischer Unterricht	882 Stunden = 126 Tage
Berufspraktischer Unterricht	297 Tage
Vormilitärische Ausbildung	130 Stunden = 17 Tage

1. GRUNDLAGENBILDUNG

1.1. Allgemeine Grundlagenbildung

Staatsbürgerkunde ¹⁾	72 Stunden
Sport ¹⁾	(108)144 Stunden
Betriebsökonomik ²⁾	72 Stunden
Sozialistisches Recht ²⁾	36 Stunden
Grundlagen der Automatisierung ²⁾	108 Stunden
Vormilitärische Ausbildung ³⁾ bzw. Sanitätsausbildung in der Zivilverteidigung ⁴⁾	130 Stunden

1.2. Berufliche Grundlagenbildung

Werkstoffkunde	90 Stunden
Maschinenkunde	180 Stunden
Holztechnologie	60 Tage
Wartung von Maschinen und Werkzeugen	52 Tage

2. BERUFLICHE SPEZIALBILDUNG

Technologie	180 Stunden
zusätzlicher berufstheoretischer Unterricht	(36) - Stunden ^{x)}
Werkstofftechnologie	60 Tage
Endbearbeitung und Vergütung	50 Tage
Einarbeitung am künftigen Arbeitsplatz	75 Tage

x) Wenn im letzten Lehrhalbjahr kein theoretischer Unterricht gegeben wird, entscheidet der Direktor der Einrichtung der Berufsbildung über die Nutzung dieser Unterrichtsstunden (18 x 2 Wochenstunden).

3.2. Studentafel für die Berufsausbildung mit Abitur

Berufsausbildung insgesamt	669 Tage
Theoretischer Unterricht	2430 Stunden = 399 Tage
Berufspraktischer Unterricht	253 Tage
Vormilitärische Ausbildung	130 Stunden = 17 Tage

1. ALLGEMEINBILDUNG¹⁾

Mathematik	324 Stunden
Physik	198 Stunden
Chemie	162 Stunden
Geographie	63 Stunden
Deutsche Sprache und Literatur	198 Stunden
Russisch	234 Stunden
2. Fremdsprache	198 Stunden
Staatsbürgerkunde	99 Stunden
Geschichte	108 Stunden
Sport	198 Stunden

2. GRUNDLAGENBILDUNG

2.1. Allgemeine Grundlagenbildung

Betriebsökonomik ²⁾	72 Stunden
Sozialistisches Recht ²⁾	36 Stunden
Grundlagen der Automatisierung ²⁾	108 Stunden
Vormilitärische Ausbildung ³⁾ bzw. Sanitätsausbildung in der Zivilverteidigung ⁴⁾	130 Stunden

2.2. Berufliche Grundlagenbildung

Werkstoffkunde	90 Stunden
Maschinenkunde	162 Stunden
Holztechnologie	50 Tage
Wartung von Maschinen und Werkzeugen	50 Tage

3. BERUFLICHE SPEZIALBILDUNG

Technologie	180 Stunden
Werkstofftechnologie	50 Tage
Endbearbeitung und Vergütung	50 Tage
Wissenschaftlich-produktive Arbeit	53 Tage

- 1) Der Unterricht erfolgt nach den Lehrplänen des Ministeriums für Volksbildung.
- 2) Der Unterricht erfolgt nach den Lehrplänen des Staatssekretariats für Berufsbildung.
- 3) Die Ausbildung erfolgt nach den Ausbildungsprogrammen der GST.
- 4) Die Ausbildung erfolgt nach dem Lehrplan des DRK der DDR.